

KOCAELİ SAĞLIK VE TEKNOLOJİ ÜNİVERSİTESİ

OFİS MOBİLYALARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

OFİS MASASI

140*70*75 h ölçülerinde olmalıdır. Üst tabla ve ayaklar 30 mm kalınlığında, ön perde ise 18 mm kalınlığın da melamin kaplı yongadan imal edilmelidir. Tüm kenarlar en az 1 mm kalınlığın PVC bant ile kaplanmalıdır. Ayakların yere basan kısımlarında ayarlanabilir pingolar olmalıdır. Ürün demonte-monte edilebilir bağlantılarla birleştirilmelidir. Tüm malzemeler 1.Sınıf olmalıdır. Renk idarece belirlenecektir.

DOLAP

80*40*190H ölçülerinde olmalıdır.Üst tabla gövde-raf ve kapaklar 18 mm kalınlığında melamin kaplı yonga levhadan imal edilmelidir. Dolap arkılığı en az 4 mm kalınlığında olmalıdır. Kulplar 96 mm yay kulp olmalıdır. Dolap 4 kapaklı olup her kapakta 2 adet 1.Sınıf tas menteşe kullanılmalıdır. Görünen tüm kenarlar en az 1 mm kalınlığında PVC bant ile kaplanmalıdır. Dolap ayakları ayarlanabilir olmalıdır. Dolap monte-demonte edilebilir bağlantılarla monte edilmiş olmalıdır. Renk idarece belirlenecektir.

SEHPA

50*50*42H ölçülerinde olmalıdır. Üst tabla ve ayaklar 30 mm kalınlığın da,ara perde ise 18 mm kalınlığın da melamin kaplı yongadan imal edilmelidir. Görünen tüm kenarlar en az 1 mm kalınlığın PVC bant ile kaplanmalıdır. Ayakların yere basan kısımlarında ayarlanabilir pingolar olmalıdır. Ürün demonte-monte edilebilir bağlantılarla birleştirilmelidir. Tüm malzemeler 1.Sınıf olmalıdır. Renk idarece belirlenecektir.

KESON

Gövde-klapa ve taç 18 mm kalınlığında melamin kaplı yonga levhadan imal edilmiş olmalıdır. Çekmece altları ve keson arkılığı en az 4 mm kalınlığında olmalıdır. Görünen tüm kenarlar en az 1 mm kalınlığında pvc bant ile bantlanmış olmalıdır. Keson altında hareketi sağlamak için 4 adet sarhoş teker olmalıdır. Keson üst çekmecesinde kilit olup, kilidin tüm çekmeceleri aynı anda kilitliyor olması gereklidir (Merkezi kilit) Çekmecelerde 96 mm yay kulp

kullanılmalıdır. Çekmecelerde 1. Sınıf bilyalı ray kullanılmış olmalıdır. Renk idarece belirlenecektir.

CALIŞMA KOLTUĞU

Koltuk iskeleti 1.Sınıf plastik malzemeden imal edilmelidir. Oturak kısmında en az 32 dans gri sünger kullanılmalıdır. Koltuk sırt kısmında özel file kumaş kullanılmış olmalıdır. Oturak kısmında ise 400 gr/m2 ağırlığında kumaş kullanılmış olmalıdır. Koltuk yukarı aşağı hareketli olup aynı zamanda kendi eksenini etrafında da dönüyor olabilmelidir. Sırt kısmı ise 2. Bir kol yardımı ile istenilen çalışma acısında ayarlanabilir ve sabitlenebilir olmalıdır. Koltuk mortisörü ve ayakları kromaj kaplı olmalıdır. Koltuk ayaklarında 1.Sınıf cam elyafı P.A tekerler kullanılmış olmalıdır. Renk idarece belirlenecektir.

MİSAFİR KOLTUĞU

Koltuk iskeleti 1.Sınıf sert plastik malzemeden imal edilmelidir. Oturak kısmında en az 32 DNS gri sünger kullanılmalıdır. Koltuk sırt kısmında özel file kumaş kullanılmış olmalıdır. Oturak kısmında ise 400gr/m2 ağırlığında kumaş kullanılmış olmalıdır. Koltuk ayağı 1,5 mm kalınlığında profil borudan imal edilmiş olup kromaj kaplanmış olmalıdır. Koltuk ayağı U formunda üretilmiş olup ayağın yerle teması plastik pabuçlarla kesilmiş olmalıdır. Renk idarece belirlenecektir.

**KOCAELİ SAĞLIKVE TEKNOLOJİ
ÜNİVERSİTESİ**

İSTEKLİ

Okudum, kabul ediyorum. .../.../20...

İmza