

ROTOSYONEL VİSKOZİMETRE
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihaz araştırma laboratuvarları, kalite kontrol laboratuvarları ve endüstride kullanıma uygun yapıda dizayn edilmiş olmalıdır
2. Cihaz mikroprosesör kontrollü ve dokunmatik membran klavyeli, dijital LCD ekranlı olmalıdır.
3. LCD ekrandan aşağıdaki parametreler ve sonuçlar izlenebilmelidir.
 - Seçilen hız; rpm olarak
 - Seçilen spindle (uç) S.P. olarak
 - Viskozite sonuçları Poise (Pa-s)
 - Tüm skala yüzde oranı
 - Örnek sıcaklığı (°C ya da °F)-(0-100 °C ya da 32-212 °F)
4. Sonuçlar direkt olarak cP ya da cSt biriminde olmalıdır.
5. Ölçüm aralığı 20 – 40.000.000 cP olmalıdır.
6. Cihazın hassasiyeti skalanın \pm %1 'i olmalıdır
7. Cihazın düzgün çalışma için tüm hızları otomatik kontrol fonksiyonu olmalıdır.
8. Hızlanma ve yavaşlamada spindle vibrasyonunu önlemek için basamaklı hız kontrolü olmalıdır.
9. Çalışma doğruluğuskalanın \pm %1'i, tekrarlanabilirliği \pm %0,2 olmalıdır.
10. Herhangi bir arıza hata oluşması ve skala dışına çıkılması durumunda cihaz ışıklı ve sesli otomatik alarm vermelidir.
11. Cihaz 0,1 ile 100 rpm değerleri arasında çalışabilmelidir ve kullanıcı bu aralık içindeki hızları isteğine göre ayarlayabilmelidir.
12. Cihaz R2 -R7 Spindle'ları ile birlikte verilmelidir.
13. Cihaza gerektiğinde düşük hacim adaptörü ve düşük vizkozite adaptörü takılabilmelidir.
14. Cihaz 100-240 V ve 50/60 Hz de çalışmalı güç devresi koruması olmalıdır.
15. Cihaz yüksekliği ayarlanabilir standı, spindle seti ve standı, kullanma klavuzları ile komple set olarak verilmelidir
16. Cihazın ithalatçı firmasının konsolosluk onaylı temsilcilik belgesi, TSE den alınmış hizmet yeterlilik belgesi ve sanayi ve ticaret bakanlığından alınma satış sonrası hizmetleri yeterlilik belgesi olmalıdır.