

AKRİLİK HAZIRLAMA ÜNİTESİ, VAKUMLU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Akrilik hazırlama ünitesinin ana gövde kısımları en az 1.20mm, kabin ise en az 0.90mm DKP saçtan imal edilmiş olmalıdır.
2. Metal yüzeyler demir fosfat ile kaplanmalı ve daha sonra elektro-statik toz boya ile boyanıp 200 derecede 10 dakika fırınlanmış olmalıdır.
3. Ünitenin çalışma yüzeyi en az 18mm MDF ile bütünleştirilerek mukavemeti arttırılmış en az 1.20mm kalınlığında A304 kalite krom/nikel paslanmaz malzemeden üretilmiş olmalıdır.
4. Elektrik girişinde kaçak akım röleli otomatik sigorta bulunmalıdır.
5. Akrilik hazırlama ünitesi toprak hatlı olmalı, 3x1,5 SIHO-S5 (-60°C / +250°C) siaf kablo ve ısıya dayanıklı klemens ile tesisat çekilmiş olmalıdır.
6. Ünite elektronik sisteme sahip olmalı, dijital ekranda; çalışma süresi, hava debisi, arıza uyarıları, çalışma ortamının ve dış ortamın ısısı yazılı olarak aynı anda görülebilmelidir.
7. Ünite içinde kullanıma uygun prizler olmalıdır.
8. Aydınlatma için 2x18w korumalı floresan lamba olmalıdır ve dijital göstergeli kumanda ile kontrol edilebilir olmalıdır.
9. Kabinde, pres işlemi sırasında oluşan akrilik gazını ortama yayılmadan, özellikle kullanıcıya ulaşmadan çekecek fan sistemi olmalıdır.
10. Bu fanlar polypropilen kasa kanal tipi fan olup, debisi en az 1100 m³/h olacak ve 5 kademe olarak çok sessiz çalıştırılabilirdir.
11. Bu fanların her biri için, çıkış egzozu 250mm çelik telli alüminyum boruyla dış ortama verilebilmelidir.
12. Ünite içinde entegre, değiştirilebilir kaset filtreler bulunmalıdır.
13. Kaset filtreler çevreye duyarlı ****ENVIROCARB**** AKTİF KARBON FİLTRELEME SİSTEMİ olmalıdır.
14. Ünitenin çalışma alanını korumak amaçlı yukarı doğru açılabilir özellikte, şeffaf pleksiglas ile kapatılmış olmalıdır.
15. Akrilik hazırlama ünitesinin alt dolabı, ayakta ve oturarak çalışmaya uygun olmalı ve en az iki çekmece olmalıdır.
16. Kabin dolabının ayakları ayarlanabilir vidalı olup yere basan kısımları plastik olmalıdır.
17. Kabin 220v/50Hz şehir cereyanı ile çalışabilmelidir ve elektrik dalgalanmalarına karşı ±15V korumalı olmalıdır.
18. Akrilik hazırlama ünitesi imalat ve montaj hatalarına karşı ücretsiz 2 (iki) yıl garantili ve 10(on) yıl ücret parça garantili olmalıdır.

- 19.** Akriik hazırlama ünitesi elektrik ve hava tahliye tesisatları takılı şekilde teslim edilmeli ve kurumumuza gerekli demoları vermelidir.
- 20.** Üretici firmanın TS EN ISO 9001:2008 belgesi olmalıdır
- 21.** Üretici firmanın ISO 13485:2003 belgesi olmalıdır
- 22.** Üretici firmanın CE (73/23/ECC uygunluk) belgesine sahip olmalıdır.
- 23.** Akriik hazırlama ünitesinin ölçüsü: 65x120x211cm (h) (± 5 cm) olmalıdır.