

## VAKUMLU POLİSAJ CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihazın ana gövde kısımları en az 1.20mm, alt dolabı ise en az 0.90mm DKP saçtan imal edilmiş olmalıdır.
2. Metal yüzeyler demir fosfat ile kaplanmalı ve daha sonra elektro-statik toz boya ile boyanıp 200 derecede 10 dakika fırınlanmış olmalıdır.
3. Cihazın çalışma yüzeyi en az 1.20mm kalınlığında A304 kalite krom/nikel paslanmaz malzeme ile muhafaza edilmelidir.
4. Cihazın emiş yerlerinde, en az 1.20mm kalınlığında A304 kalite krom/nikel paslanmaz malzemedan hareketli kapaklar olmalı, bu kapaklar istenildiğinde kapatılabilmelidir.
5. Cihaz üzerinde 1400- 2800 devir olan çift kademeli cila motoru bulunmalıdır.
6. Cila motorunun iki adet fırça takmaya uygun yeri olmalıdır.
7. Cihazda, 2 (İKİ) adet emici fan sistemi olmalıdır.
8. Bu fan alüminyum gövdeli olup, debisi en az 700 m<sup>3</sup>/h olacaktır.
9. Cihaz elektronik floresan ile aydınlatılabilir olmalıdır.
10. Vakum motoru iki kademeli olarak çalıştırılabilmelidir.
11. Aydınlatma sistemi şalter ile kontrol edilebilmelidir.
12. Cihazda bez filtre olmalıdır.
13. Cihaz ıslak ve kuru cila yapmaya uygun olmalıdır.
14. Cihaz da 2 adet pomza tutucu lastik kutu olmalıdır.
15. Çalışma esnasında oluşacak partiküllerin gözle temasını engelleyecek koruyucu, şeffaf siperlik olmalıdır.
16. Cihaz ergonomik dizayn edilmiş olup ayakta veya oturarak çalışma imkânına sahip olmalıdır.
17. Cihaz titreşimsiz ve sessiz çalışmalıdır.
18. Vakumlu polisaj cihazının ölçüsü 55x78x55cm (h) ±5 cm olmalıdır.
19. Vakumlu polisaj cihazı 230 Volt 50Hz AC şebeke cıreyanı ile çalışmalıdır.
20. Vakumlu polisaj cihazı imalat ve montaj hatalarına karşı ücretsiz 2 (iki) yıl garantili ve 10(on) yıl ücret parça garantili olmalıdır.
21. Üretici firmanın hizmet yeterlilik belgesi olmalıdır.
22. Vakumlu polisaj cihazı CE belgesine sahip olmalıdır.
23. Vakumlu polisaj cihazı ISO 13485 uygunluk belgesine sahip olmalıdır.