

BASLIK YAĞLAMA CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihaz 220 V, 50/60 Hz ile çalışmalıdır.
2. Cihaz 4-6 bar hava basıncı ile çalışmalıdır.
3. Cihazın hava tüketimi 50 (± 5)NI/dakika olmalıdır.
4. Cihazın başlık yağlamak için 4 adet bağlantısı olmalı bu bağlantılara başlıklar kolaylıkla takılıp çıkarılabilir olmalıdır.
5. Bu bağlantıların 3 tanesi angldurva ya da piyasemen yağlamak için bir tanesi Multiflex adaptörle bağlanan başlıkları yağlamak için olmalıdır.
6. İstendiği takdirde bu bağlantılar adaptör yardımıyla kurumda bulunan diğer başlıklara uygun hale getirilebilir olmalıdır.
7. Frez tutucunun yağlanması için ayrı bir programı olmalı ve bu işlem kolayca takılabilen bir aparat yardımıyla yapılabilmelidir.
8. Cihaz yağlama ve iç temizlik fonksiyonlarını tek bir tuş yardımıyla yerine getirebiliyor olmalıdır.
9. Cihaz yağlama ve temizlik için sadece tek bir solüsyon kullanmalıdır.
10. Bu solüsyon sprey şeklinde bulunmalı cihaza güvenlik nedeniyle çevirerek takılmalıdır.
11. Spreyin bitmek üzere olduğunu bir LED uyarı ile belirtiyor olmalıdır.
12. Üzerine takılan başlıkların hangi bağlantılara takıldığını gösteren bir LED göstergesi olmalıdır.
13. Cihazın açma kapama düğmesi olmalıdır.
14. Cihaz kompreslenmiş havaya bağlanmalı bunun için cihazın arkasında bir giriş bulunmalıdır.
15. Kompreslenmiş hava ile bakımı yapılmış başlıklarda kalmış artık bakım yağı dışarı püskürtülmeli ve bu uygulama süresi 15-40 saniye arasında kademelerle ayarlanabilir olmalıdır.
16. Cihaz üzerinde dört adet başlık takılı olduğunda hava üfleme süresinin ayarına göre minimum 60 saniye maksimum 160 saniye içerisinde yağlanabilmelidir.
17. Başlıkların yağlanmasıdan sonra akan yağların toplandığı bir haznesi olmalı ve bu hazne kolaylıkla çıkarılıp temizlenebilmelidir.
18. Cihazın ölçüleri 350x230x380 mm'yi, ağırlığı 10 kg.'ı geçmemelidir.
19. Cihaz CE belgesine haiz olmalıdır.